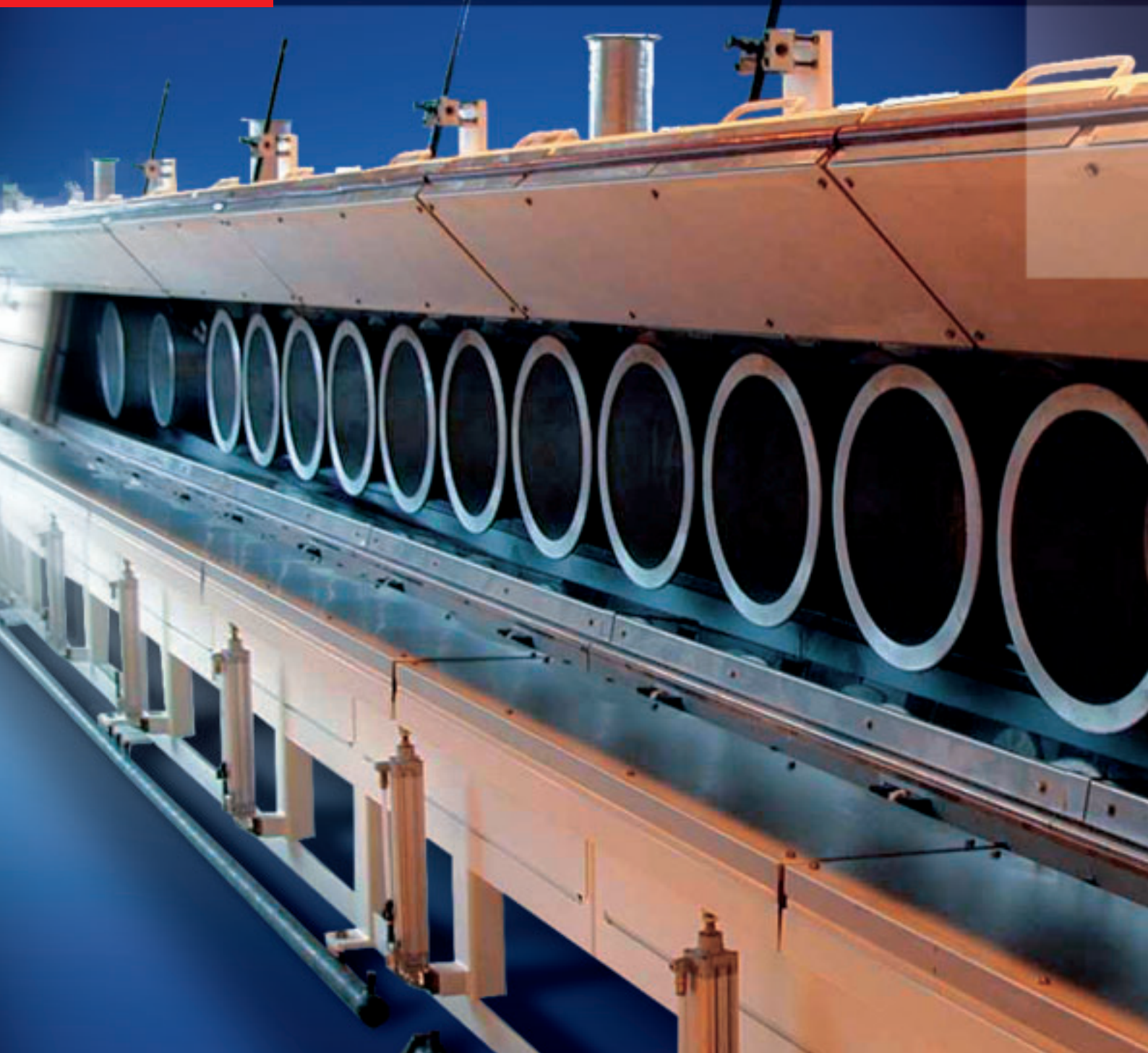


Products
for your
success



Profiles & Hoses

Установки соляных ванн *Salt Bath Systems*

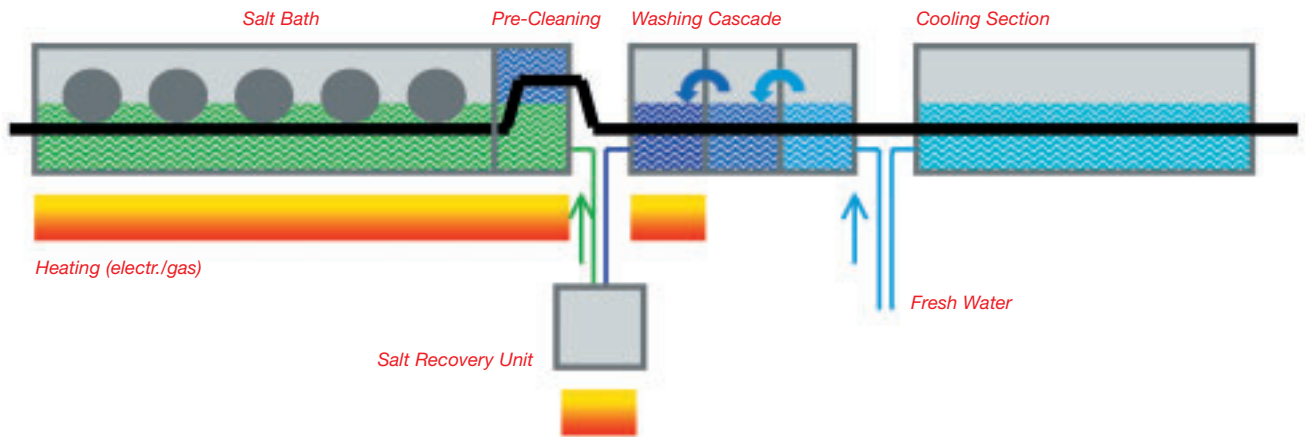


TROESTER

EXCELLENCE IN EXTRUSION.

LCM

Техническая информация TECHNICAL INFORMATION



Пример производственных данных соляной ванны LCM 22.5-180.060

Поперечное сечение канала:	макс. 180 мм x 60 мм
Скорость транспортера:	0,8...40 м/мин
Эффективная длина соляной ванны:	21000 мм + предварительная очистка профиля 1500 мм
Мощность нагрева:	2 x 90 кВт
Диапазон регулирования температуры:	180...260° C (рабочие температуры)
Пропускная способность профиля:	до прим. 600 кг/час (зависит от температуры соли, попе-речного разреза профиля, и ускорители вулканизации)

Sample production data of a Salt Bath LCM 22.5-180.060

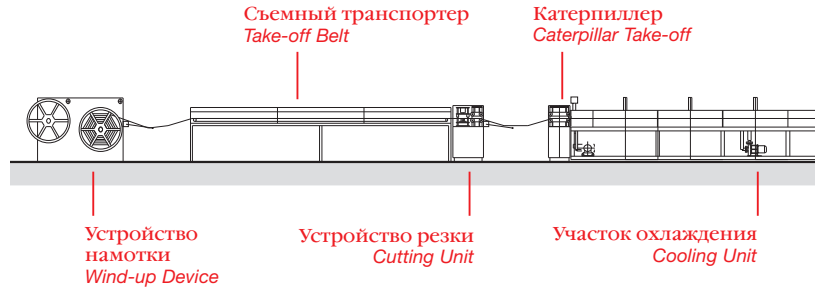
Cross section of the channel:	max. 180 mm x 60 mm
Line speed:	0.8 ... 40 m/min
Effective salt bath length:	21000 mm + profile pre-cleaning 1500 mm
Heating capacity:	2 x 90 kW
Temperature range:	180 ... 260° C (operating temperatures)
Profile throughput:	up to 600 kg/h (depending on salt temperature, profile dimensions and accelerator)

TROESTER Salt Bath Vulcanization System

As a manufacturer of complete profile and hose lines, TROESTER also excels in the vulcanization of rubber compounds through constant innovation and technical development. In addition to microwave, infrared, shear head and hot air systems, TROESTER's salt bath systems offer a compelling concept for vulcanizing rubber.

The salt bath is used to heat and vulcanize sealing profiles made of compact, microporous and mainly





peroxide-cured rubber compounds with and without a metal carrier. Single and multiple profiles can be produced.

All functional groups are of completely modular design. This allows a line equipped with a controlled profile haul-off to be structured specifically for the customer's need or the process requirement at low cost. Because of the adjustable and tiltable infeed conveyor, it is possible to change the extrusion dies uninterrupted and to thread the profiles over the entire length of the line with pneumatic opening of the lower door segments.

In case of combined spray/immersion lines the profile surfaces and profile lips are sprayed thoroughly with salt already at the beginning of the treatment section. This ensures that the vulcanization process begins evenly at the sensitive sections. The

immersion roller sections are divided into two or more sections with separate drives guarantee a safe transportation of the profiles and to compensate for profile elongation.

Knock rollers and hot-air nozzles ensure that the salt is withheld at the end of the immersion section. They thoroughly pre-clean the profiles and keep the salt discharge to a minimum. The remaining salt is removed in the washing section that follows. The washing water containing the salt is returned via a salt recovery system. This combined device for washing, cooling and recycling makes production environmentally friendly in the fullest sense.

TROESTER salt bath systems meet the general demands for economical and environmentally friendly operation in special ways: The use of natural gas for heating the salt melt and the

optimization of the thermal economy keep the energy costs low. Integrated salt recovery systems as well as re-cooling systems largely avoid the discharge of salt during the washing and cooling processes.

For more detailed information of the salt bath systems please apply to the TROESTER representative in your area, or contact the TROESTER Headquarter in Germany directly.

LCM



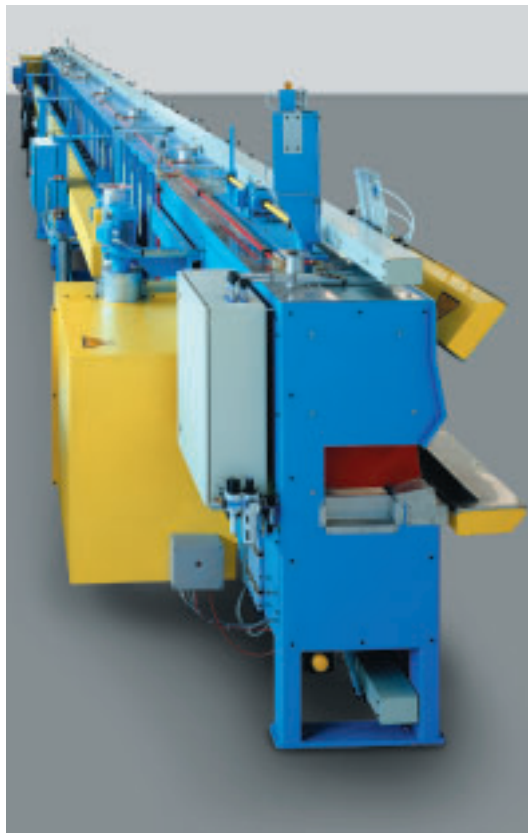


Profiles & Hoses



Advantages of the Salt Bath System at a Glance:

- All function groups have completely modular design
- Divided hinge segments and flexible seals reduce heat loss
- Controlled profile haul-off and uninterrupted exchange of the extrusion dies with adjustable and tiltable infeed conveyor
- Uninterrupted profile threading over the entire length of the line through pneumatic opening the lower door segment
- Even vulcanization of the profile surfaces and profile lips through thorough salt spraying at the beginning of the treatment section
- Knock rollers and hot air nozzles thoroughly pre-clean the profiles and keep salt retention to a minimum



Образцы профилей и рукавов

Product examples profiles and hoses



Вулканизационная линия – соляная ванна фирмы «TROESTER»

Как изготовитель комплексных линий для производства профилей и рукавов фирма «TROESTER» использует различные технические новшества и постоянно совершенствует технологию производства.

Наряду с установками микроволнового-, инфракрасного действия, срезающими головками и каналами горячего воздуха фирма «TROESTER» предлагает высококачественную вулканизационную установку с соляной ванной для переработки каучука в эластичную и прочную резину.



Соляная ванна используется для нагрева и вулканизации уплотнительных профилей из сплошных, микропористых и в основном пероксидного типа вулканизации каучуковых смесей с металлическим каркасом и без. Профиль может быть произведен в одном или нескольких параллельных ручьях.

Все функциональные группы построены модульно. Таким образом, установка оснащенная только регулируемым и безнатяжным съемом профиля, может без особых проблем создать условия для производства в соответствии с запросами покупателя и процессом. Имеется возможность беспомеховой замены экструзионных инструментов с помощью регулируемого и откидного входного конвейера, а также ввод профиля по всей длине установки после пневматического открывания нижних откидных сегментов.

У комбинированной опрыскивательно-/погружающей установки уже в начале обработки плоскости и усики профиля подвергаются интенсивному опрыскиванию солью.

Это обеспечивает равномерную вулканизацию чувствительных участков профиля. Разделение участка погружения на два или более секции с отдельными приводами обеспечивает устойчивое производство профилей и компенсирует растяжение профиля.

За удерживание соли на конце участка погружения отвечают вибрационные ролики и форсунки горячего воздуха. Они очищают профили и уменьшают до минимума вынос соли. Оставшаяся соль удаляется в последующей установке промывания профилей. Насыщенная солью вода вводится обратно через соляной регенератор. С помощью этой комбинированной установки для функций промывания, охлаждения и рекуперации соли достигается производство в полном объеме не наносящее ущерба окружающей среде.

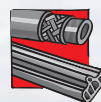
Режим соляных установок от фирмы «TROESTER» соответствует общим требованиям рентабельности и сохранению окружающей среды: Использование природного газа для нагрева соляной ванны и оптимизации теплового баланса обеспечивают низкие затраты на энергию. Интегрированные установки для регенерации соли, а также системы обратного охлаждения предотвращают эмиссию солей во время промывания и охлаждения.

Обзор преимуществ линий с соляными ваннами:

- Последовательное модульное построение функциональных групп
- разделенные откидные сегменты и гибкие уплотнения уменьшают потерю тепла
- контролируемый, щадящий съем профиля и возможность беспомеховой замены экструзионных инструментов с регулируемым и откидным входным конвейером
- беспомеховый ввод профиля по всей длине установки с помощью автоматического открывания нижних откидных сегментов
- равномерная вулканизация плоскостей и усиков профилей в начале участка обработки с помощью интенсивного опрыскивания солью
- вибрационные отбивающие ролики и обдув горячего воздуха очищают профили и уменьшают до минимума вынос соли

Более подробную информацию об линиях с соляными ваннами Вы можете запросить в представительстве фирмы «TROESTER». Или же обращайтесь напрямую к фирме «TROESTER GmbH & Co. KG» в Ганновере, Германия.





Profiles & Hoses

TROESTER: Совершенство в области экструзии

Программа поставок для
изготовителей кабельной и
резиновой промышленности



кабели и провода



компоненты для шин



профили и рукава



уплотнители и ремни

Комплексные линии	✓	✓	✓	✓
Экструдеры	✓	✓	✓	✓
Многокомпонентные экструзионные головки	✓	✓	✓	○
Линии с каландрами	○	✓	○	✓
Линии с двухвалковой головкой (Roller Head)	○	✓	○	✓
Установки с одновалковой ГОЛОВКОЙ (Single Roll Roller Die)	○	✓	○	✓
Линии непрерывной вулканизации	✓	○	✓	○
Устройства для намотки, накопители	✓	✓	✓	✓
Последующее оборудование для линии	✓	✓	✓	✓
Электрическое оснащение, автоматизация, системы управления	✓	✓	✓	✓

Машины и комплексные линии
фирмы TROESTER известны во всем
мире и являются синонимом для
технологического прогресса, качества
и высоких рабочих показателей в
области резиновой и кабельной
промышленности.

Für etwaige Garantien oder Gewährleistungspflichten ist ausschließlich der Vertrag zwischen Kunden und TROESTER maßgebend. Die hier gemachten Angaben stellen keine Zusicherungen irgendeiner besonderen Eigenschaften dar, sie dienen lediglich der allgemeinen Information und können im Einzelfall abweichen. Welche irgendwelcher Art, können hieraus nicht abgeleitet werden. Die Beachtung gewerblicher Schutzrechte ist in jedem Fall Sache des Kunden. Only the contract between the customer and TROESTER is binding for any guarantees and commitments. The particulars given herein do not represent promises or any special characteristics. They serve purely for general information purposes and may differ in individual cases. No claims of any nature may be derived herefrom. The observation of commercial trade marks or patents shall in every instance be the responsibility of the customer.

LCM - 2007/02 - 500 - E/RU

Rother, van Cleef, Design & Kommunikation

www.troester.de

TROESTER

EXCELLENCE IN EXTRUSION.

Адрес представительства

TROESTER GmbH & Co. KG
P.O. Box 89 01 80
30514 Hannover, GERMANY
Phone +49-511-8704-0
Fax +49-511-864028
E-mail info@troester.de
www.troester.de

TROESTER Machinery, Ltd.
300 Loomis Avenue
Cuyahoga Falls, Ohio 44221, USA
Phone +1-330-928-7790
Fax +1-330-928-7239
E-mail info@troester-usa.com
www.troester-usa.com

TROESTER Machinery (Shanghai) Co., Ltd.
Workshop No. 9
No. 6999 Chuan'sha Road
Pudong New Area
Shanghai 201202, PR CHINA
Phone +86-21-58598308
Fax +86-21-58598310
E-mail info@troester.cn

TROESTER Москва
50 Земляной Вал, кв. 36
Москва, 109815, РФ
телефон & факс +7-495-9166093
E-mail lusia137@rol.ru