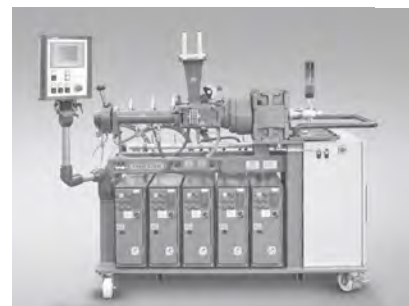
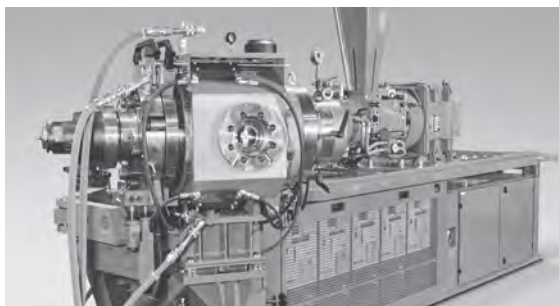
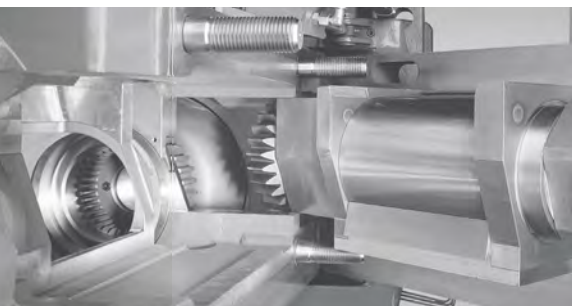


GS-Extruder für die Kautschukverarbeitung

GS Extruder for Rubber Processing



TROESTER

EXCELLENCE IN EXTRUSION.

GS-Extruder: Kompetenz aus Tradition

Seit über einem Jahrhundert sind Gummischnecken-Extruder (GS) von TROESTER bei führenden Unternehmen der Kautschukverarbeitung in Europa und Übersee anerkannte Leistungsträger in Ausstoß und Produktionsqualität. Die führende Rolle von TROESTER im Bereich der kalt- und warmgefütterten Extrusionstechnologie garantiert Kunden auch in Zukunft den letzten Stand auf dem Gebiet der Konstruktion und Leistungsausbeute.

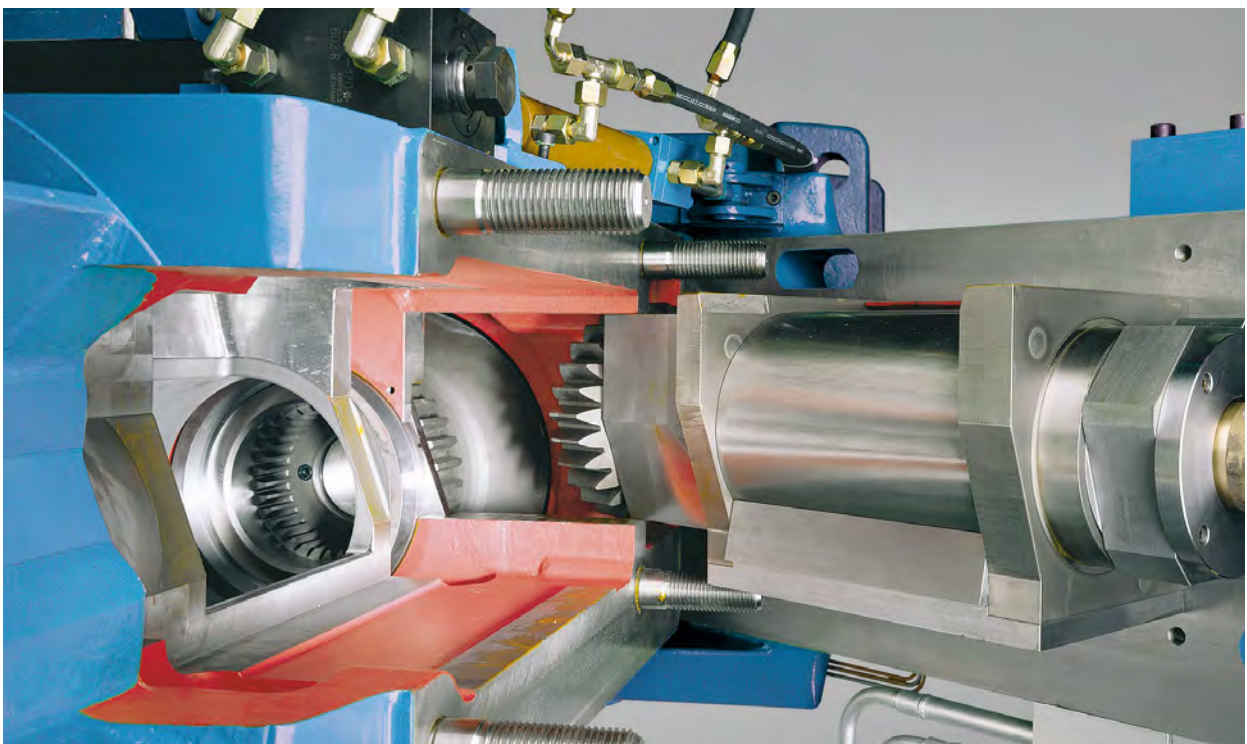
TROESTER bietet je nach Einsatzzweck passende GS-Extruder: kaltgefütterte (GS/k), warmgefütterte (GS/w) und vertikal angeordnete (GSV) Extruder. In der GS-Serie sind aber auch Vakuum-Extruder (GS-Vak) und Stift-Extruder (QSM) lieferbar.

GS Extruders: Combining Expertise with Tradition

Screw-type rubber extruders (GS) manufactured by TROESTER and used by the leading rubber processing companies in Europe and abroad have, for over a century, been recognised as setting the benchmarks in output and production quality. The leading role of TROESTER in the field of cold and hot-feed extrusion technology guarantees that customers will also in future receive state-of-the-art designed equipment coupled to the best possible performance characteristics.

GS-Extruder mit Querspritzkopf GS extruder with crosshead

Depending on the application, TROESTER can supply the right GS extruder: cold feed (GS/k), hot-feed (GS/w) and vertical (GSV) Extruders. The GS series also includes vacuum (GS Vak) and pin-type extruders (QSM) for which individual brochures with more detailed information are available.



Kompaktextruder-Zahnradpumpen-Einheit
GSC-Vak 90 mit ZP 75/50

Compact extruder-gear pump unit
GSC Vak 90 with ZP 75/50

GS-Vak-Extruder: für die moderne Herstellung von porenfreien Gummi- profilen und Schläuchen

Kaltgespeiste Entgasungs-Extruder von TROESTER sind bei führenden Unternehmen in vielen Bereichen der Kautschukverarbeitung erfolgreich im Einsatz. Gemeinsam mit kompletten Anlagen zur kontinuierlichen Vulkanisation zeichnen sie sich durch hervorragende Ausstoßleistungen aus.

Die moderne Herstellung hochwertiger, porenfreier Gummiprofile und -schläuche ist wirtschaftlich nur mit Hilfe eines Vakuum-Extruders zu erreichen. Nur so können der Mischung porenbildende Bestandteile wie Luft oder Feuchtigkeit dauerhaft entzogen und



GS-Extruder mit Zahnradpumpe
GS 250w-6D_ZP

GS extruder with gear pump
GS 250w-6D with ZP



die Vorteile der drucklosen kontinuierlichen Vulkanisation genutzt werden.

Zu den TROESTER-Vulkanisations-Anlagen gehören Salzbad-, Scherkopf-, Mikrowellen- und Heißluft-Anlagen, zu denen technische Prospekte für mehr Detailinformationen angefordert werden können. Weitere Vorteile der Entgasung von Kautschukmischungen sind die Herstellung porenfreier Produkte auch bei großen Spritzquerschnitten und die Fertigung von Moosgummiprofilen mit feiner, gleichmäßiger Porosität und exzellenten Maßtoleranzen, da die Porenbildung ausschließlich auf das kontrolliert arbeitende Treibmittel zurückzuführen ist.

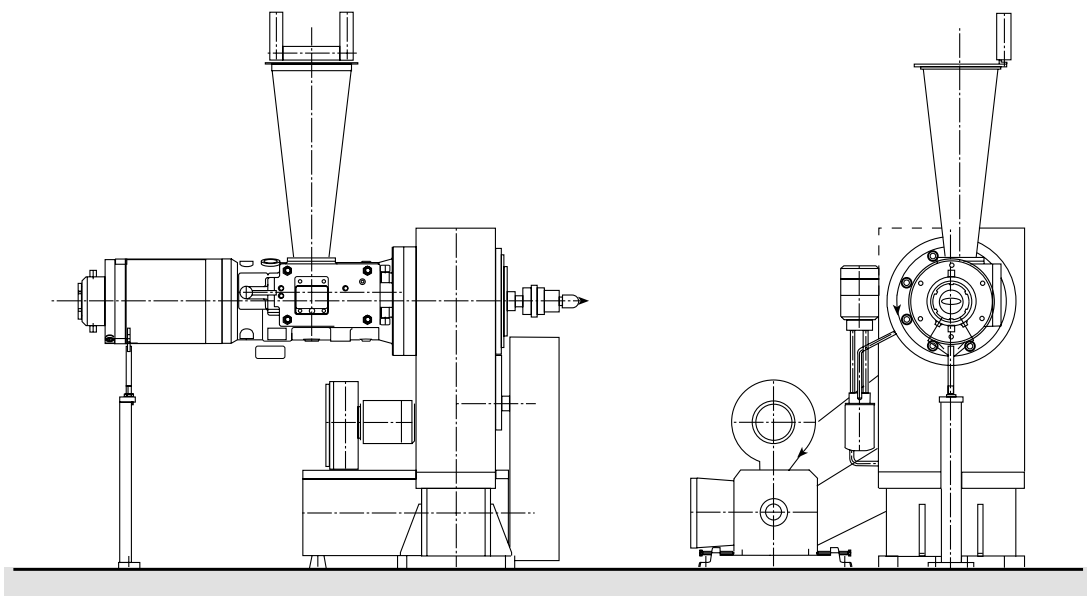
GS Vak Extruders: for Modern Production of Pore-free Rubber Profiles and Hoses

Cold-feed, degassing extruders manufactured by TROESTER are being used successfully by leading companies in many areas of rubber processing. Together with complete lines for continuous vulcanization, these extruders are also characterised by outstanding output values.

The modern production of high-grade, pore-free rubber profiles and hoses can only be achieved economically with the help of vacuum extruder. Only in this way can pore-forming constituents in the compound such as air or moisture, be removed permanently and the benefits of pressureless continuous vulcanization systems be utilised.

TROESTER supply vulcanization lines using salt bath, shear head, microwave and hot air technology, for which individual brochures with more detailed information are available.

Further advantages offered by the degassing of rubber compounds are the extrusion of pore-free products, even with large extrusion cross sections, and the production of sponge rubber profiles with fine, uniform porosity and excellent dimensional tolerances.



GS/w

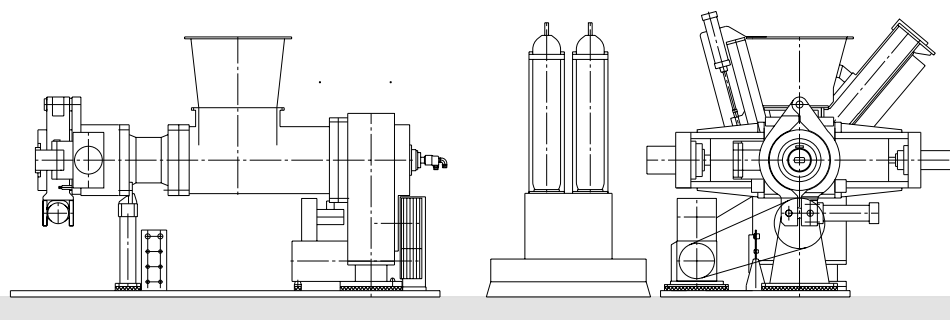
Technische Daten / Technical Data

Typ / Type		GS/w 90	GS/w 120	GS/w 150	GS/w 200	GS/w 250	GS/w 300
Schnecken-Ø D Screw Ø D	mm	90	120	150	200	250	300
Ausstoß max. Output max.	kg/h	450 - 600	825 - 1200	1400 - 2000	2250 - 3250	3300 - 4700	4200 - 6000
Schneckendrehzahl Screw speed max.	1/min.	65 - 90	50 - 70	42,5 - 60	42 - 50	30 - 40	24 - 30
Motorleistung Motor power	kW	25 - 32	32 - 42,5	50 - 65	80 - 100	125 - 165	150 - 200

Alle Angaben sind Richtwerte. Abweichungen sind möglich.
All dimensions are guide lines. Differences are possible.

Beispiel:
Extruder Typ GS 200/w-7D
mit Stempelbeschildung

Example:
Extruder type GS 200/w-7D
with ram feeding





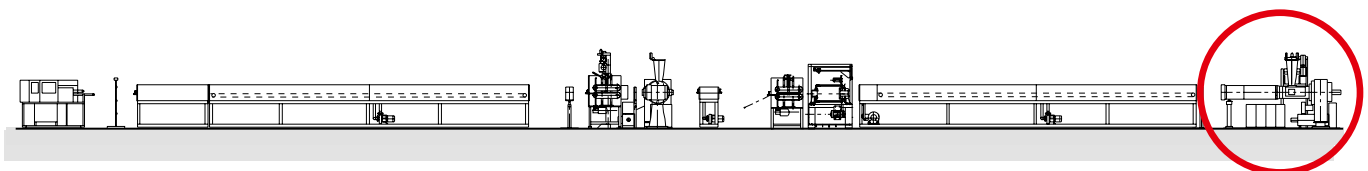
Kompaktextruder Typ GS-Vak 90/k mit separat angetriebener Speisewalze
Compact extruder type GS-Vak 90/k with feed roll drive

GS/k

Technische Daten / Technical Data

Typ / Type		GS/k 30	GS/k 45	GS/k 60 GSC/k 60	GS/k 90 GSC/k 90	GS/k 120 GSC/k 120	GS/k 150
Schnecken-Ø D Screw Ø D	mm	30	45	60	90	120	150
Ausstoß max. Output max.	kg/h	10 - 15	30 - 45	130 - 200	300 - 450	480 - 725	800 - 1200
Schneckendrehzahl Screw speed max.	1/min.	60 - 80	60 - 80	60 - 80	45 - 55	40 - 50	32 - 40
Motorleistung Motor power	kW	2,4 - 3,0	7,0 - 8,5	21 - 26	45 - 55	80 - 100	125 - 160

Alle Angaben sind Richtwerte. Abweichungen sind möglich.
All dimensions are guide lines. Differences are possible.





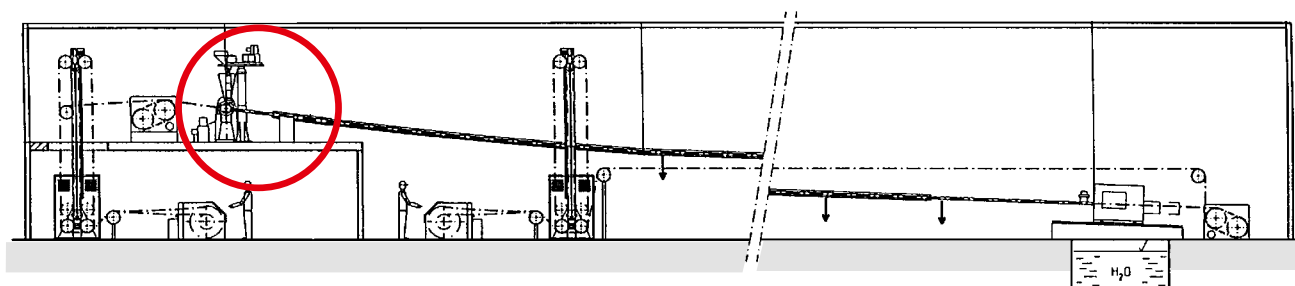
Vertikal-Extruder Typ GSV 45/k
Vertical extruder type GSV 45/k

GSV

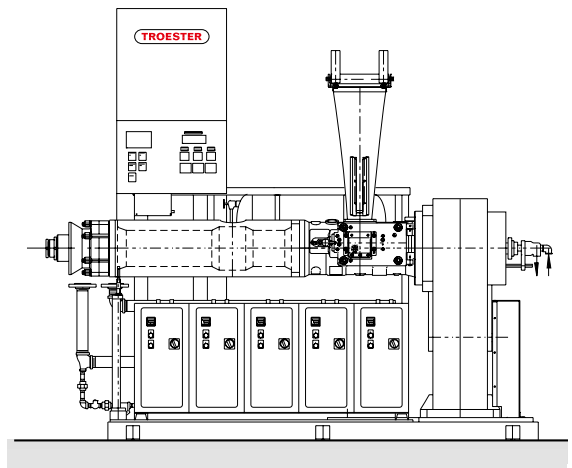
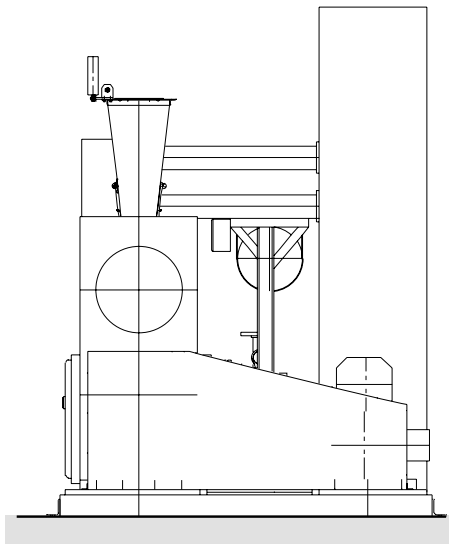
Technische Daten / Technical Data

Typ / Type		GSV (-VAK) 30/k	GSV (-VAK) 45/k	GSV (-VAK) 60/k	GSV (-VAK) 90/k
Schnecken-Ø D Screw Ø D	mm	30	45	60	90
Ausstoß max. Output max.	kg/h	10 - 15	15 - 30	45 - 65	135 - 200
Schneckendrehzahl Screw speed max.	1/min.	60 - 80	60 - 80	60 - 80	32 - 45
Motorleistung Motor power	kW	2,4 - 3,0	7,0 - 8,5	21 - 26	32 - 45

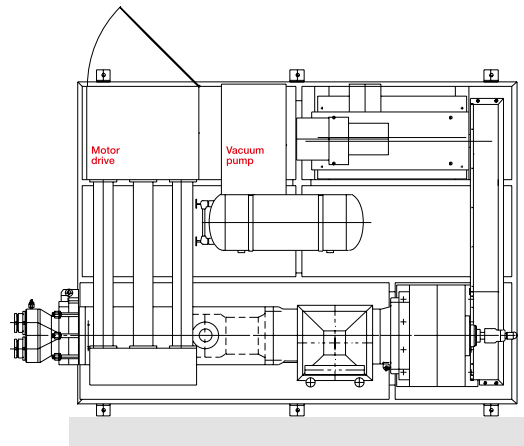
Alle Angaben sind Richtwerte. Abweichungen sind möglich.
All dimensions are guide lines. Differences are possible.



Beispiel einer CV-Kabelanlage mit GSV-Extruder / Example of a CV Cable Line with GSV Extruder



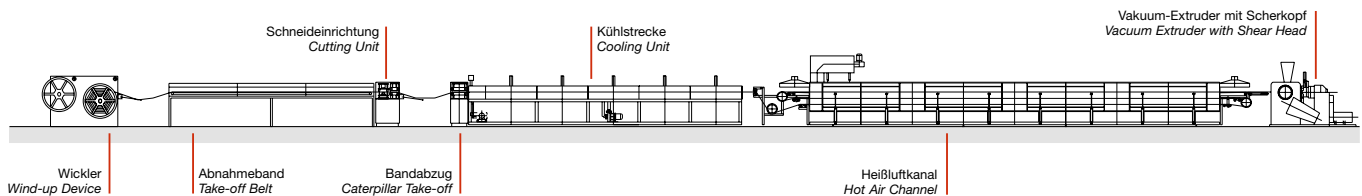
VAK



Technische Daten / Technical Data

Typ / Type		GS-Vak 60 GSC-Vak 60	GS-Vak 90 GSC-Vak 90	GS-Vak 120 GSC-Vak 120
Schnecken-Ø D Screw Ø D	mm	60	90	120
Ausstoß max. Output max.	kg/h	65 - 130	150 - 400	350 - 700
Schneckendrehzahl Screw speed max.	1/min.	60 - 80	45 - 70	37 - 55
Motorleistung Motor power	kW	21 - 26	45 - 70	75 - 110

Alle Angaben sind Richtwerte. Abweichungen sind möglich.
All dimensions are guide lines. Differences are possible.





INNOVATIONS FOR THE TIRE AND RUBBER INDUSTRY

TROESTER

EXCELLENCE IN EXTRUSION.

TROESTER GmbH & Co. KG

Headquarters Hannover
Am Brabrinke 1-4
30519 Hannover, GERMANY

Branch Harburg
Seevestraße 1
21079 Hamburg, GERMANY

Phone +49-511-87040
Fax +49-511-864028
E-mail info@troester.de

www.troester.de

TROESTER Machinery, Ltd.

300 Loomis Avenue
Cuyahoga Falls, Ohio 44221, USA
Phone +1-330-928-7790
Fax +1-330-928-7239

E-mail info@troester-usa.com

www.troester-usa.com

TROESTER Machinery (Shanghai) Co., Ltd.

Workshop No. 1, Area C
No. 6999 Chuan'sha Road, Pudong
Shanghai 201202, PR CHINA
Phone +86-21-58598308
Fax +86-21-58598310

E-mail info@troester.cn

www.troester.cn

X-Compound GmbH

Hardmatt 932
CH -5082 Kaisten, Switzerland
Phone +41-62-869 10 30
Fax +41-62-874 32 08
E-mail info@x-compound.ch

www.x-compound.ch